



MPB 50 polvo

Inoculante biológico en polvo para aguas residuales

MPB-5 es un tratamiento biológico integral, de aguas residuales industriales y municipales. MPB-5 trabaja de forma sinérgica, ya que contiene dos tipos de cepas bacterianas, Bacillus y Pseudomonas. Estas cepas bacterianas se complementan entre sí para proporcionar el óptimo desempeño del tratamiento mediante la degradación enzimática activa y selectiva.

Utilice MPB-5 polvo para el tratamiento de aguas con residuos orgánicos comunes incluyendo grasas animales y vegetales, acumulación de aceites y grasas y para ayudar a reducir la DBO y DQO. MPB-5 bajará la acumulación de lodos en general y proporcionará una población biológica equilibrada para ayudar a evitar sorpresas. MPB-5 se desempeña bien en ambientes de oxígeno disuelto.

MPB-5 ayuda a la estabilización de las operaciones de la planta de tratamiento, especialmente cuando se producen cargas irregulares. MPB-5 también ayudará a estabilizar el sistema en la recuperación de malestar. Las bacterias de MPB-5 germinan y crecen dentro de la planta de tratamiento y desarrollan una biopelícula beneficiosa a lo largo de las superficies duras del sistema que ayudan a evitar trastornos de la planta. MPB-5 estimula la sedimentación de los sólidos, que resulta en la descarga de un efluente más limpio.

MPB-5 reduce los olores asociados con la carga orgánica y la producción de gas de sulfuro de hidrógeno.

Para los sistemas cargados con altas concentraciones de azúcar, utilice MPB-5Q, una mezcla bacteriana especialmente formulada que tiene la capacidad de digerir y degradar altas concentraciones de azúcar solubles de los flujos de aguas residuales.

MPB polvo también está disponible en una forma super concentrada en 5×10^{10} UFC / gramo.