



FICHA TECNICA



MPB 50

Inoculante de alto espectro para aguas residuales

Cualidades de rendimiento:

1. Productos garantizados de calidad controlada con altos recuentos de células
2. Actividad de la enzima bacteriana excepcional
3. Acelera la descomposición y digestión de las grasas, carbohidratos, proteínas, celulosa y almidones
4. El metabolismo bacteriano de crecimiento es aeróbico y anaeróbico
5. Formulación ambientalmente segura, contiene bacterias no patógenas
6. Larga vida útil

Características de producto:

Recuento de células bacterianas:	5 x 10 ¹⁰ ufc/g
Tipo bacteriana:	Múltiples cepas de Bacillus y Pseudomonas
Salmonella / Shigella:	Negativo
Apariencia:	polvo de color canela
Perfume:	Ninguno
Estabilidad:	2 años a temperatura de 2°C a 35°C

Características de rendimiento:

Producción de enzimas:	lipasa / proteasa / amilasa / celulasa / ureasa
Vías bacterianas:	aerobio y anaerobio facultativo
Rango de pH:	5,5 - 9,0
Rango de temperatura de actividad:	4°C a 60°C
Rango de temperatura óptima:	25°C a 40°C

Almacenamiento y manipulación:

Almacenar en un lugar fresco y seco.
Evitar la inhalación y el contacto con los ojos; lavarse las manos después de manipular.

Embalaje:

Baldes x 25 libras (11,34 Kg)